

FICHA TÉCNICA TUBOS MECÁNICOS ÉLECTROSOLDADOS RECTANGULARES

Descripción:

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Frío, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación, este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da la forma Rectangular.

Usos:

Muebles para el hogar, carpintería metálica en general, carrocería de ómnibus, marcos, puertas y ventanas.

Propiedades Mecánicas:

NORMA TÉCNICA		R	F	A	NORMA APROXIMADA
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ASTM A 513	SAE 1010	30 min	-	15 min	COPANT 518 TIPO II

Dimensiones Standard y Pesos nominales (kg/m):

SISTEMA INGLÉS

DIMENSIONES EXTERIORES Pulg	ESPEORES DE PARED (mm)								
	0.6	0.7	0.75	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	2
½ x 1	-	-	0.43	0.46	0.51	0.57	0.68	0.83	-
½ x 1 ½	-	-	-	0.62	0.69	0.76	0.91	1.13	1.48
1 x 2	-	-	-	0.93	1.04	1.16	1.38	1.72	2.26
1 ½ x 2	-	-	-	1.09	1.22	1.35	1.62	2.01	2.65

TOLERANCIA	
ESPEOR	LONGITUD
+/- 10%	+/- 3.2 mm

Dimensiones y Pesos Nominales (kg/m):

SISTEMA MÉTRICO

DIMENSION EXTERIOR mm	ESPESOR DE PARED (mms)				
	0.9	1.0	1.2	1.5	2
20 x 40	0.85	0.94	1.12	1.40	1.84
20 x 50	0.99	1.10	1.32	1.64	2.17
30 x 40	0.99	1.10	1.32	1.64	2.17
30 x 50	1.13	1.25	1.50	1.87	2.49
40 x 50	-	-	1.68	2.11	2.79
40 x 60	-	-	1.88	2.34	3.11
40 x 80	-	-	-	2.81	3.74
50 x 70	-	-	-	2.81	3.74
50 x 100	-	-	-	-	4.68

***Nota:**

- Espesores de 2.0 mm, también pueden fabricarse con ACERO LAMINADO en caliente SAE 1010.
- Longitud Standard: 6 mts