

DESCRIPCIÓN:

Producto que se obtiene por laminación en caliente de un tocho de Acero Estructural.

USOS:

- **ASTM A-53:** Tubos para conducción de fluidos y gases en la minería, petroquímica, pesca y servicios en general.
- **ASTM A-106:** Tubos para servicio a altas temperaturas.
- **API 5L:** Tubos para la industria petrolera.

PROPIEDADES MECÁNICAS:

NORMA TÉCNICA	LÍMITE DE FLUENCIA (F)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (R)	ALARGAMIENTO(A)
	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
ASTM A-53 GR-A	21 mínimo	34 mínimo	23 mínimo
ASTM A-53 GR-B	25 mínimo	42 mínimo	18 mínimo
ASTM A-106 GR-B	25 mínimo	42 mínimo	18 mínimo
API 5L B	25 mínimo	42 mínimo	19 mínimo

*Norma Equivalente: JIS G 3454 / JIS G 3456

DIMENSIONES Y PESO UNITARIO:

SCHEDULE	DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXTERIOR		PESO NOMINAL	ESPESOR DE PARED	PRESIÓN A PRUEBA	
		pulg	mm	Kg/m	mm	lb/pulg ²	Kg/cm ²
40	1/2	0.840	21.3	1.27	2.77	700	49.2
80				1.62	3.73	850	60.0
40	3/4	1.050	26.7	1.69	2.87	700	49.2
80				2.20	3.91	850	60.0
40	1	1.315	33.4	2.50	3.38	700	49.2
80				3.24	4.55	850	60.0
40	1 1/4	1.660	42.2	3.39	3.56	1300	91.0
80				4.47	4.85	1900	133.0
40	1 1/2	1.900	48.3	4.05	3.68	1300	91.0
80				5.41	5.08	1900	133.0
160				7.25	7.14	2050	140.0
40	2	2.375	60.3	4.05	3.91	2500	175.0
80				5.41	5.54	2500	175.0
160				7.25	8.74	2500	175.0

DIMENSIONES Y PESO UNITARIO:

SCHEDULE	DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXTERIOR		PESO NOMINAL	ESPESOR DE PARED	PRESIÓN APRUEBA	
mm	Pulg	Pulg	mm	N°	Kg/m	lb/pulg ²	Kg/cm ²
40	2 ½	2.875	73.0	8.63	5.16	2500	175.0
80				11.41	7.01	2500	175.0
40	3	3.500	88.9	11.29	5.49	2500	175.0
80				15.27	7.62	2500	175.0
160				21.35	11.13	2500	175.0
40	4	4.500	114.3	16.07	6.02	2210	155.0
80				22.32	8.56	2800	196.0
160				33.54	13.49	2800	196.0
40	5	5.563	141.3	21.77	6.55	1950	137.0
80				30.94	9.53	2800	196.0
40	6	6.625	168.3	28.26	7.11	1780	125.0
80				42.56	10.97	2740	192.0
40	8	8.625	219.1	42.55	8.18	1570	110.0
80				64.64	12.70	2430	170.0
40	10	10.750	273.0	60.29	9.27	1430	100.0
80				95.97	15.09	2320	162.0
STD.				60.31	9.27	1430	100.0
40	12	12.750	323.8	79.70	10.31	1340	94.0
80				132.04	17.48	2270	159.0
STD.				73.88	9.53	1240	87.0
40	14	14.00	355.6	94.55	11.13	1310	92.0
80				158.10	19.05	2250	158.0
STD.				81.33	9.53	1120	79.0
40	16	16.00	406.4	123.30	12.7	1310	92.0
80				203.53	21.44	2220	156.0
STD.				93.27	9.53	980	69.0
40	18	18.00	457.0	155.80	14.27	1310	92.0
80				254.55	23.83	2190	154.0
STD.				105.16	9.53	880	62.0
40	20	20.00	508.0	183.42	15.09	1250	88.0
80				311.17	26.19	2170	152.0
STD.				117.15	9.53	790	55.0
40	24	24.00	610.0	255.41	17.48	1200	84.37
80				442.08	30.96	2130	149.76
STD.				141.12	9.53	660	46.40

*Nota: Esta normal y/o tabla también corresponde a los tubos ASTM 53 GR A y B con costura.

- Tolerancia en el espesor -12.5%
- Longitud: 6m/12m
- Extremos planos y/o biselados

*Ipsi = 0.068046 atmósfera
- 0.0689476 Bar
- 6894.76 Pascals

*Tolerancia en diámetro: Hasta 1 ½" +/-0.4mm
De 2 a más +/- 1%